

KR-1000
KR-1500

Rectificadora & Fresadora
de tapas de cilindro Blocks y
superficies planas

*Surface Milling & Grinding
Machine for Cylinder
Heads & Engine Blocks*



MAQUINAS - HERRAMIENTAS
Insumos para el rectificador

MACHINE AND TOOLS
For engine rebuilding shops

*Made in Argentina
Industria Argentina*

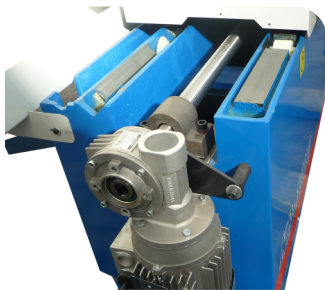
KR-1000 / KR-1500

Rectificadora & fresadora de tapas de cilindro blocks y superficies planas
Surface Milling & Grinding Machine for Cylinder Heads & Engine Blocks

El modelo KR-1500 / KR-1000 son Rectificadoras / Fresadoras de Superficies Planas, las mismas están construidas bajo estrictos controles técnicos y alta calidad en todos sus componentes tanto Mecánicos como Eléctricos y Electrónicos. Cuenta con la más avanzada Tecnología y desarrollo en la actualidad pudiendo destacarse los siguientes detalles que hacen de estas unas máquinas ideales para trabajos en cualquier tipo de Motores y Tapas de cilindro.

Surface Milling & Grinding Machine Model KR 1500 / KR 1000 are built under High Technnical design and superior quality of Mechanical, Electric and Electronic components.

The following Technnical details is a review of the most Advanced Technology and Development today. Kras's Surfaces Machines are suitable for Surface & Milling Cylinder Heads , Blocks and all kind of flat surfaces.



Avances de mesa sobre colisas prismáticas con lubricación de aceite constante.

Flat & V type Table Guide with efficient lubrication system permits a very Smooth movements even at very low Speed.



Avances de mesa a través de un Tornillo de bolas recirculantes y variación electrónica del mismo traccionado por un moto reductor silencioso y de altas prestaciones mecánicas.

Ball screw driven variable speed table.



Velocidad Variable en el giro de la muela / fresa con rangos muy pequeños de variación lo cual otorga la posibilidad de registrar exactamente según sea la necesidad.

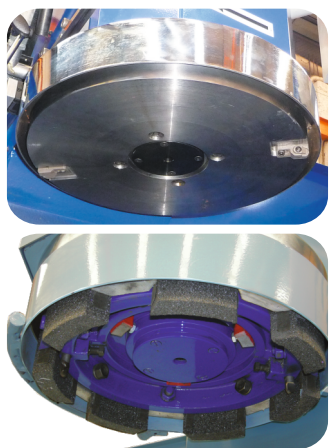
Variable Speed spindle.

Velocidades de Mesa y muela programables con 5 programas alternativos y registrables según la necesidad del operador.

Five different and programmable membry data for table & spindle digital display for spindle speed and table feed.

KR-1000 / KR-1500

Rectificadora & fresadora de tapas de cilindro blocks y superficies planas
Surface Milling & Grinding Machine for Cylinder Heads & Engine Blocks



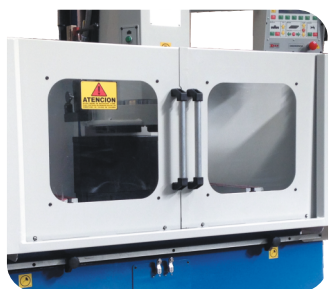
Platos porta piedras y herramientas de todo tipo de gran capacidad diámetro. Plato fresador con cartuchos porta CBN & PCD de grandes prestaciones.

Tools wheel holder big Ø capacity , CBN / PCD.



Estructura pesada y de alta resistencia manteniendo la precisión de la maquina por muchos años.

Structure Heavy duty design big accuracy for long life .



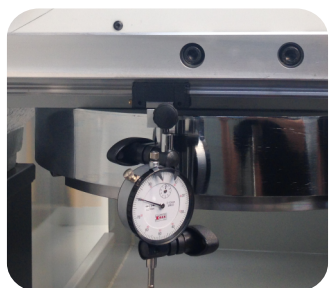
Batea con puertas de apertura frontal otorgando alta seguridad de trabajo y rapidez en la operación de carga y descarga de piezas.

Sliding doors for a safer operation.



Variados dispositivos para el rectificado de partes de motor.

Universal Mounting fixture.



Sistema de reglaje para la alineación de las piezas con rodamiento lineal y reloj comparador centesimal.

Adjustment system for aligning tool made of a linear bearing and indictor.

KR-1000 / KR-1500

Rectificadora & fresadora de tapas de cilindro blocks y superficies planas
Surface Milling & Grinding Machine for Cylinder Heads & Engine Blocks

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS TECHNICAL DATA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

		KR-1500	KR-1000
Superficie plano de mesa	mm.	1290 x 220	900 x 210
Superficie útil a rectificar	mm.	1500	1000
Carrera máxima de la mesa	mm.	1650	1260
Velocidad de avance de la mesa	mm. / min.	0 a 3000	0 a 3000
Distancia máxima entre la muela y el plano de la mesa	mm.	800	500
Diámetro de la muela	mm.	410	360
Distancia entre la columna y el centro de la mesa	mm.	325	220

MOTORES ELECTRICOS TRIFASICOS

Motor muela	HP	5,5	4,0
Motor muela velocidad del plato variable	RPM	20 a 1600	20 a 1600
Motor grupo movimiento mesa	HP / RPM	0,75 / 1450	0,75 / 1450
Motor electrobomba	HP / RPM	0,12 / 2750	0,12 / 2750
Motor movimiento rápido del cabezal piedra	HP / RPM	0,75 / 1000	0,75 / 1000

DIMENSIONES

Largo / Ancho / Alto	mm.	2770/1100/2000	2530/880/1750
Peso (sin embalaje)	Kg	1500	1150

Datos y características sujetas a modificaciones

TECHNICAL DATA

		KR-1500	KR-1000
Table surface	inch	51 x 8,7	35,5 x 8,3
Max leucht capacing	inch	59	39,4
Maximun table's stroke	inch	65	49,7
Table feed speed	inch / min.	0 a 118	0 a 118
Max.height capacity	inch	31,5	19,7
Max. with capacity	inch	16,2	14,2
Distance between column and center of table	inch	12,8	8,7

THREDD-PHASE MOTORS

Grinding wheel motor	HP	5,5	4,0
Milling Head vectorial speed	RPM	20 a 1600	20 a 1600
Table gearbox motor	HP / RPM	0,75 / 1450	0,75 / 1450
Electro-pump motor	HP / RPM	0,12 / 2750	0,12 / 2750
Rapid movement of grinding head	HP / RPM	0,75 / 1000	0,75 / 1000

DIMENSIONS

Length / Width / Height	inch	109 / 43,4 / 78,8	99,7 / 34,7 / 69
Weight (without packaging)	lbs	3307	2535

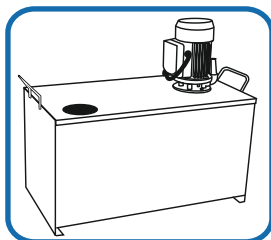
Specifications and features may be altered

KR-1000 / KR-1500

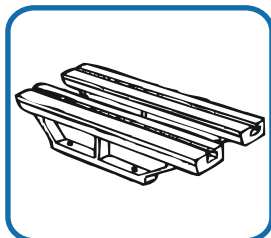
Rectificadora & fresadora de tapas de cilindro blocks y superficies planas
Surface Milling & Grinding Machine for Cylinder Heads & Engine Blocks

Accesorios sujeto a modificaciones
Accessories may be altered

ACCESORIOS ACCESSORIES

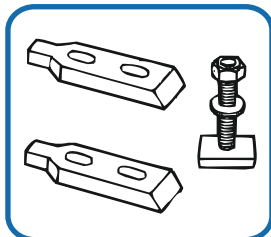


Equipo refrigerante
Cooling system



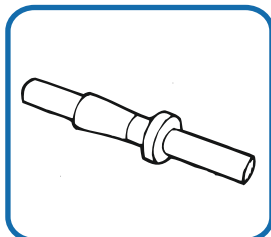
Paralelas para la fijación de tapas de cilindro y blocks.
KR-1000R 130 y 55 mm
KR-1500R 125 y 80 mm

*Parallels for clamping cylinder heads and blocks.
KR-1000R 5 and 2 inch
KR-1500R 4,7 and 3 inch*



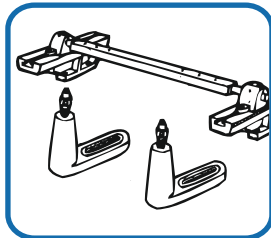
4 bridas de ajuste de 120 mm. y 8 pernos con arandelas y tuercas.

4 clamps 4,7 inch and 8 bolts with washers and nuts.



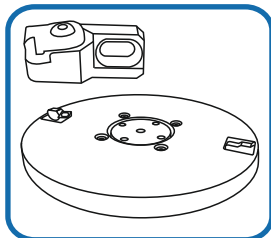
Falso eje para equilibrar las ruedas.

Wheel balancing mandrel.



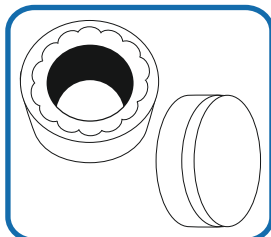
Dispositivo especial para fijar tapas inclinadas, blocks de motores en V. Múltiples y otras piezas de automóvil.

Roll-over fixture for clamping of V-cylinder heads and blocks, manifolds and other vehicles parts.



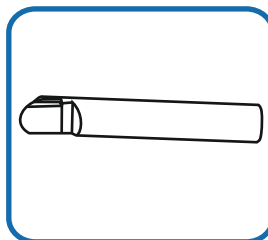
Plato fresador
360 mm ó 410 mm

*Milling plate
14 inch or 16 inch*



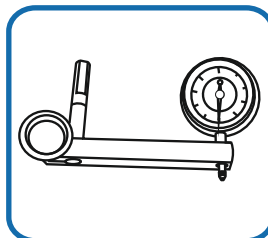
Insertos CBN / PCD / RCGX
Aluminio y Hierro colado

*CBN / PCD / RCGX cutters
Alummin and cast iron*



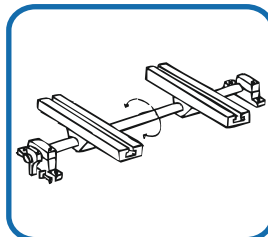
Herramienta de metal duro para fresar aluminio.

Hard metal tool for milling aluminium.



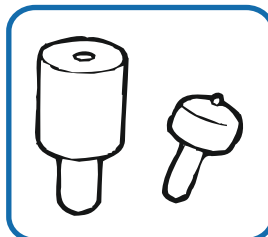
Equipo para centrar tapas y blocks de motores con reloj comparador.

Equipment for fowling motors heads and blocks, with comparator clock.



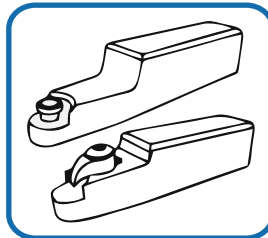
Paralelas basculantes para la fijación de tapas inclinadas u otras piezas cuyos planos no sean paralelos.

Movement parallels for clamping cylinder heads and another parts.



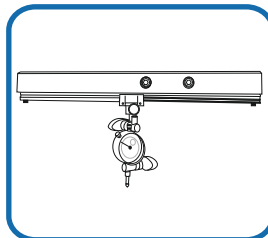
Dispositivo para avivar los segmentos, con diamante de 3 kilates.

Device for reviving segments with a 3 kilate diamond.



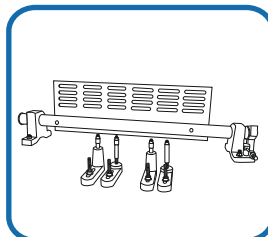
Herramienta para la aplicación de insertos CPD/CBN en el fresado de aluminio o fundición.

Tool for CPD/CBN aplicacions for milling aluminium and cast iron.



Reglaje con reloj centesimal para alineación de piezas

Alignment system with comparator gauge & linear Bearing mounting



Barra Multiangular para todo tipo de tapas con registro fino de calibración

Adjustable Multiangular Fixture with fine adjust plate base



MAQUINAS - HERRAMIENTAS
Insumos para el rectificador

MACHINE AND TOOLS
For engine rebuilding shops

A. Cafferata 5147 - Caseros - Buenos Aires - Argentina
Tel / Phone: (011) 4716-1399
www.industriaskras.com
maquinas@industriaskras.com
repuestos@industriaskras.com